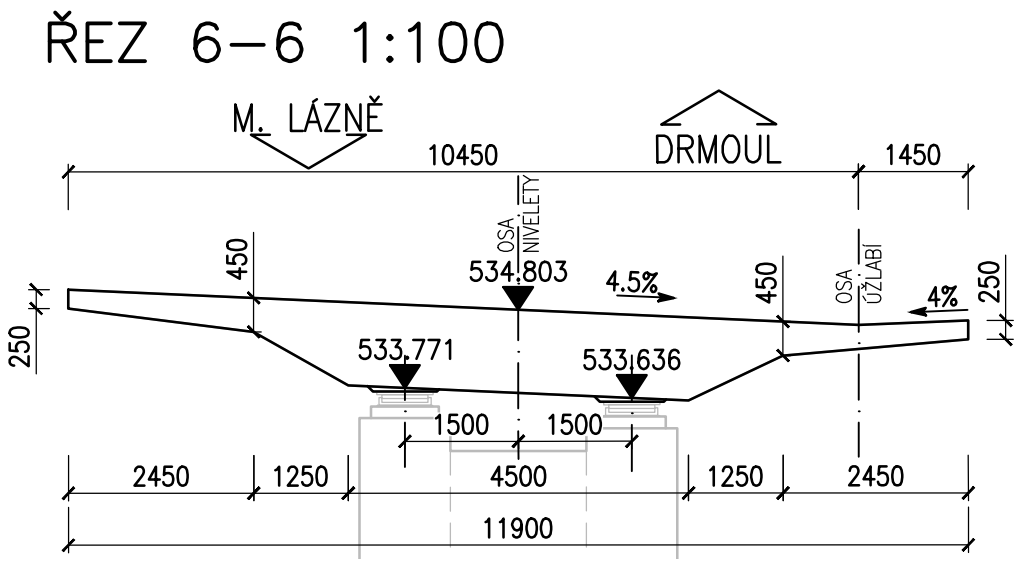
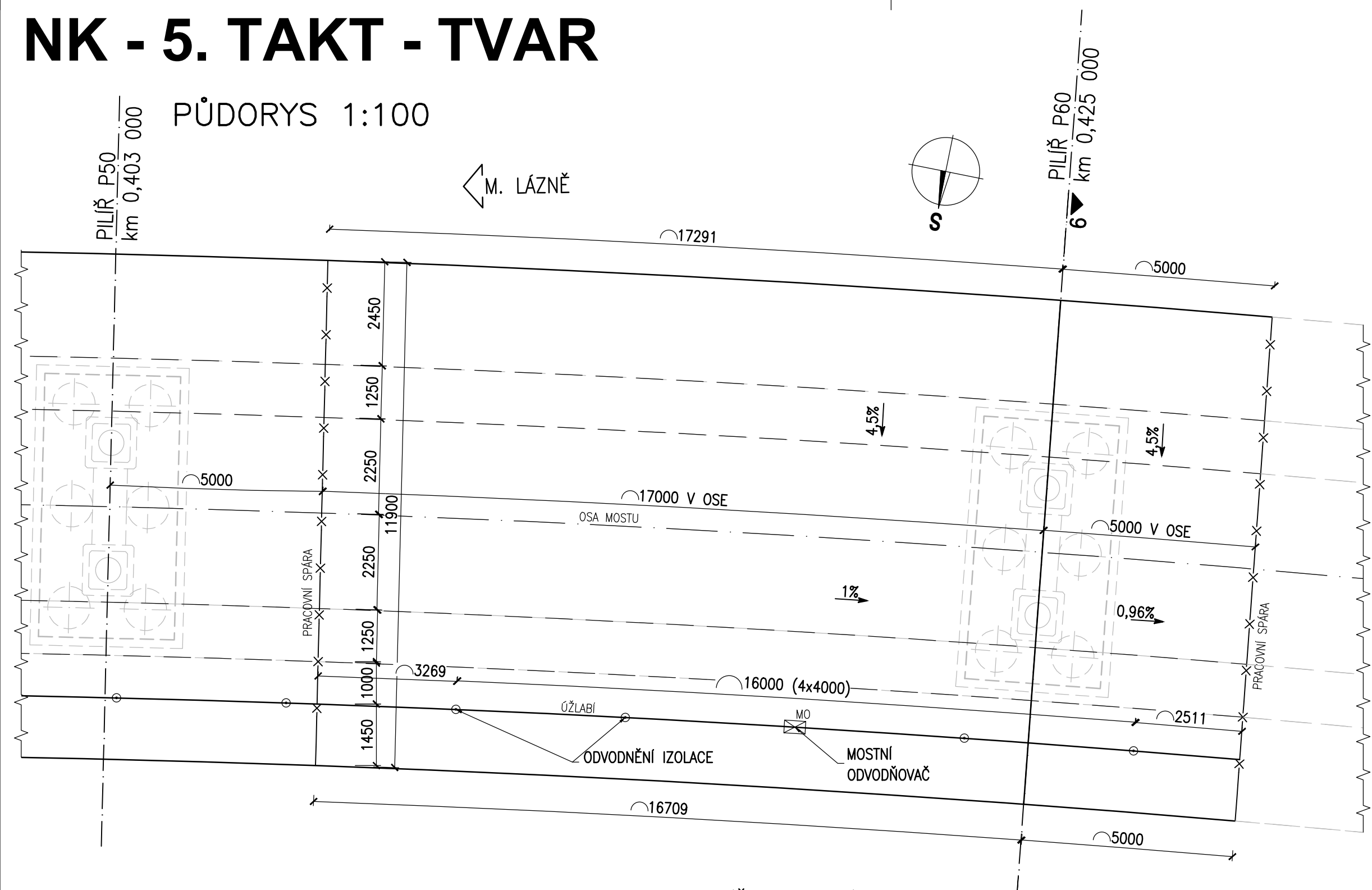


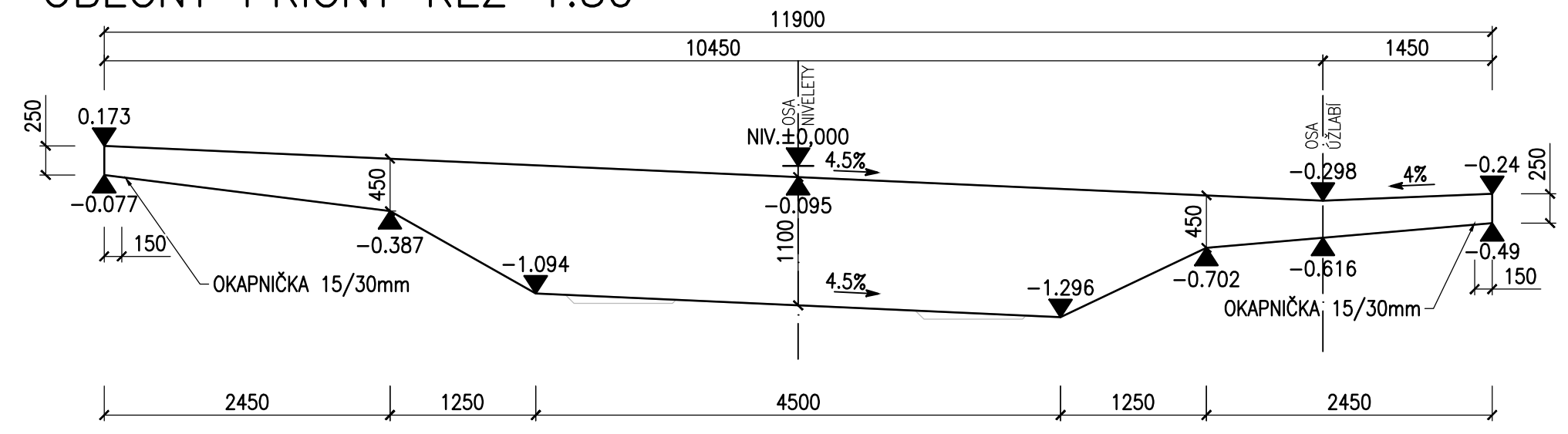
NK - 5. TAKT - TVAR



BETON (ČSN EN 206)  
NOSNÁ KONSTRUKCE C30/37-XD1, XF2 (CZ, F.2)

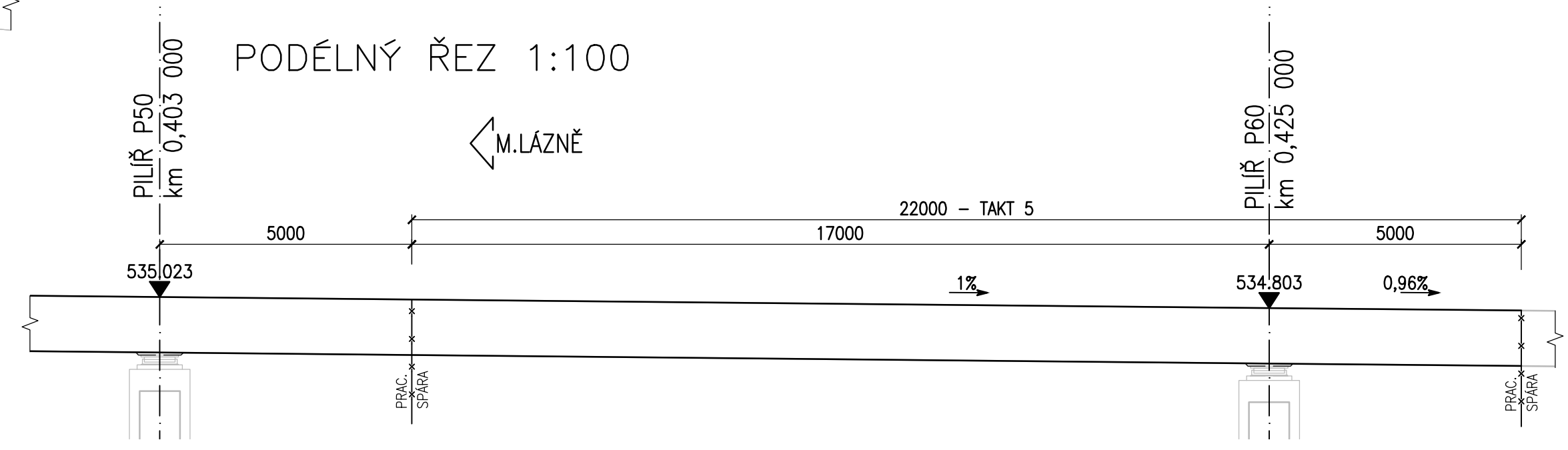
- KATEGORIE POVRCHOVÉ ÚPRAVY (DLE TKP 18)
- HORNÍ POVRCH
- E – HLAZENÝ
- POHLEDOVÉ PLOCHY
- C1d – POHLEDOVÝ BETON, KTERÝ PO ODBEDNĚNÍ NEVYŽADUJE ŽÁDNOU DALŠÍ ÚPRAVU
  - (Bd – HOBLOVANÁ PRKNA NA POLODŘÁŽKU)
- NEPOHLEDOVÉ PLOCHY
- C1a – VELKOPLOŠNÉ BEDNĚNÍ Z VODOVZDORNÉ PŘEKLIŽKY – POVRCH S DROBNÝMI VADAMI, KTERÉ BUDOU PO ODBEDNĚNÍ ODSTRANĚNY NEBO Z NEHOBLOVANÝCH PRKEN NA SRAZ (TYP Aa)

OBECNÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:50



- POZNÁMKY:
- VÝKRES NUTNÉ ČÍST S PŘÍLOHOU Č. 13 – DISPOZICE NK
  - ZKOSENÍ VŠECH OSTRÝCH HRAN 20/20mm, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.
  - PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU PROVEDENY DLE VL4.
  - POVRCH PRACOVNÍCH SPÁR BUDE ZBAVEN CEMENTOVÉHO MLÉKA A ZDRSNĚN, VYČNÍVAJÍCÍ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ BUDE ŘÁDNĚ OČIŠTĚNA.
  - PO BETONÁŽI BUDOU POVRCHY DŮSLEDNĚ OŠETŘOVÁNY TAK, ABY SE PŘEDEŠLO VZNIKU SMRŠŤOVACÍCH TRHLIN.
  - MOSTNÍ ODVODŇOVAČE 500/300mm (SE ZÁVĚSNÝM HRDLEM DN150) TŘÍDY D 400 DLE ČSN EN 124, POLOHA VTOKOVÉ MŘÍŽE MUSÍ BÝT REKTIFIKOVATELNÁ (VÝŠKOVĚ, SMĚROVĚ, I OTOČNĚ), MŘÍŽ MUSÍ BÝT UZAMYKATELNÁ PROTI ZCIZENÍ A NEOPRÁVNĚNÉMU OTEVŘENÍ.
  - MOSTNÍ ODVODŇOVAČ BUDE BEZ LAPAČE SPLAVENIN, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 107, VL4, ČSN EN 124 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM.
  - TRUBIČKY DN50 ODVODNĚNÍ IZOLACE BUDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI 1.4404 NEBO 1.4571, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 107, VL4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM.
  - NA SPODNÍ HRANĚ KONZOLY BUDE VYTVOŘENA OKAPNÍČKA HLoubKY 15mm DLE VL4 VLOŽENÍM LIŠTY DO BEDNĚNÍ.

PODÉLNÝ ŘEZ 1:100



Výškový systém: Bpv  
Souřadnicový systém: S-JTSK

**SO 221**

Most na sil. II/230 přes Kosový potok v km 0,445

Objednatel:

**Krajská správa a údržba silnic  
Karlovarského kraje, p.o.**

Chebská 282, 356 01 Sokolov

KRAJSKÁ SPRÁVA A ÚDRŽBA SILNIC  
KARLOVARSKÉHO KRAJE, PŘÍSPĚVKOVÁ ORGANIZACE

Zhotovitel PDPS:

**Valbek**

Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň  
**Parková 1205/11  
326 00 Plzeň**

HIP:

N. Pišková, DiS.

**Valbek**

Vypracoval	Ing. L. Vejvarová	<i>Vejvarová</i>	Zak. číslo	16PL22017
Zodp. projektant	Ing. J. Paterová	<i>Paterová</i>	Datum	10/2017
Tech. kontrola	Ing. R. Vorschneider	<i>Vorschneider</i>	Stupeň	PDPS
Akce			Počet formátů	4 x A4
			Měřítko	1:50,100
			Č. přílohy	Paré
Zhotovitel: Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň			Příloha	
NK - 5.TAKT - TVAR			18	